

Kocioł SAS NWT 23 KW



Cena :

Tryb katalogu

Nr katalogowy : **6072**

Producent : **Sas**

Średnia ocena :

Kotły grzewcze węglowe typu **SAS NWT** są urządzeniami nowoczesnej konstrukcji, o dolnym spalaniu paliw stałych i trzyciągowym układzie komór spalinyowych. Kotły typu SAS NWT wyposażone zostały w sterownik (regulator temperatury) i wentylator nadmuchowy dzięki czemu cechują się większą stabilnością pracy oraz wykazują znaczne oszczędności.

Podstawowym paliwem dla tego typu kotłów jest węgiel kamienny do celów energetycznych typ 32.1 sortymentu orzech, klasy 24/12 wg PN-91/G-04510. Paliwo to gwarantuje uzyskanie deklarowanej mocy. Paliwem zastępczym jest mieszanka węgla kamiennego sortymentu orzech (70%) oraz węgla sortymentu miał (30%).

Kotły grzewcze węglowe typu SAS NWT pracują wykorzystując wymuszony dopływ powietrza. Proces ten możliwy jest dzięki zamontowanemu wentylatorowi nadmuchowemu, który sterowany jest sterownikiem elektronicznym podłączonym do sieci elektrycznej.

Istotą funkcjonowania kotłów jest to, że wysokość temperatury kotła utrzymywana jest dokładnie na poziomie zadanym przez użytkownika na sterowniku. Sterownik dokonuje ciągłych pomiarów temperatury wody w kotle i na jej podstawie odpowiednio steruje pracą wentylatora, regulując ilość dostarczanego powietrza niezbędnego do przebiegu procesu spalania paliwa.

UWAGA: Dla kotłów typu SAS NWT zalecane jest stosowanie wkładu kominowego ze stali nierdzewnej.

Lp.	Parametr	Jedn.	SAS NWT					
1.	Nominalna moc kotła	kW	12,5	14	17	23	29	
2.	Powierzchnia grzewcza	m ²	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	
3.	Sprawność cieplna	%	79,4 ÷ 85,0					
4.	Zużycie paliwa *	kg/h	1,1	1,2	1,4	1,5	1,7	
5.	Pojemność komory załadowniczej	dm ³ kg	25 ~20	30 ~25	35 ~30	50 ~40	75 ~60	
6.	Temperatura spalin	°C	90 ÷ 210					
7.	Pojemność wodna kotła	l	51	57	63	74	97	
8.	Masa kotła (bez wody)	kg	245	260	290	320	375	
9.	Wymagany ciąg spalin	mbar	0,30					
10.	Max. dop. ciśnienie robocze	bar	1.5					
11.	Max. dop. temp. robocza	°C	85					
12.	Zalecana temperatura robocza wody grzewczej	°C	60 ÷ 80					
13.	Min. temp. wody powrotnej**	°C	55					
14.	Zasilanie elektryczne	V/Hz	~230/50					
15.	Pobór mocy ***	W	do 40					
16.	Wymiary podstawowe kotła	A	mm	1100	1100	1100	1165	1210
		A1	mm	820	820	820	840	870
		B	mm	600	600	630	630	720
		B1	mm	460	460	530	530	600
		H *)	mm	1030	1080	1080	1150	1200
		H1 *)	mm	980	1040	1040	1120	1170
		H2 *)	mm	300	300	300	300	300
	H3 *)	mm	680	730	730	770	815	
	Wymiary komory paleniskowej	C	mm	360	360	360	400	460
		C1	mm	190	190	190	230	290
D		mm	490	550	550	620	660	
17.	Przekrój czopucha	mm	Ø 160	Ø 160	Ø 180	Ø 180	Ø 200	
18.	Gwint króćca (zas./pow.)	"	G 1½					
19.	Wymiary otworu załadowniczego	mm x mm	280x170	280x170	340x170	340x170	340x170	
20.	Min. wysokość kominowa	m	7		8		9	
21.	Min. przekrój przewodu kominowego	cm x cm	16x16	17x17	18x18	20x20	21x21	
		mm	Ø 180	Ø 200	Ø 210	Ø 220	Ø 240	

Piecolandia.pl